

광성기업 주식회사

회사소개서

목 차

(CONTENTS)

1. 개관 & 연혁
2. 조직도
3. 글로벌 생산공장
4. 주요 고객사
5. 매출액
6. 생산품
7. 보유 기술
8. 수상내역
9. 인증



개관 & 연혁

개관

회사명	광성기업(주)		
대표이사	성필호, 성민수		
설립일	1983년 3월	고용인원	한국 : 309 / 해외 : 895
자본금	1,736,380,000원	홈페이지	www.belite.co.kr
종목	자동차 플라스틱	고객	현대자동차, 기아자동차 ※ 현대 & 기아자동차 1차 협력사
주소	1. 본사&공장 : 충청남도 당진시 송산면 능안길 212-14 2. 연구소 : 경기도 안산시 번영로 186번길 6		

1980

- 1983. 03 광성기업(주) 창업
- 1983. 04 기아자동차 협력업체 등록
- 1986. 12 현대자동차 협력업체 등록

2000

- 2002. 12 본사 및 당진공장 이전 (충남 당진)
- 2005. 03 중국법인 설립 (북경광성기술기자유한공사)
- 2006. 08 미국법인 설립 (광성 아메리카)

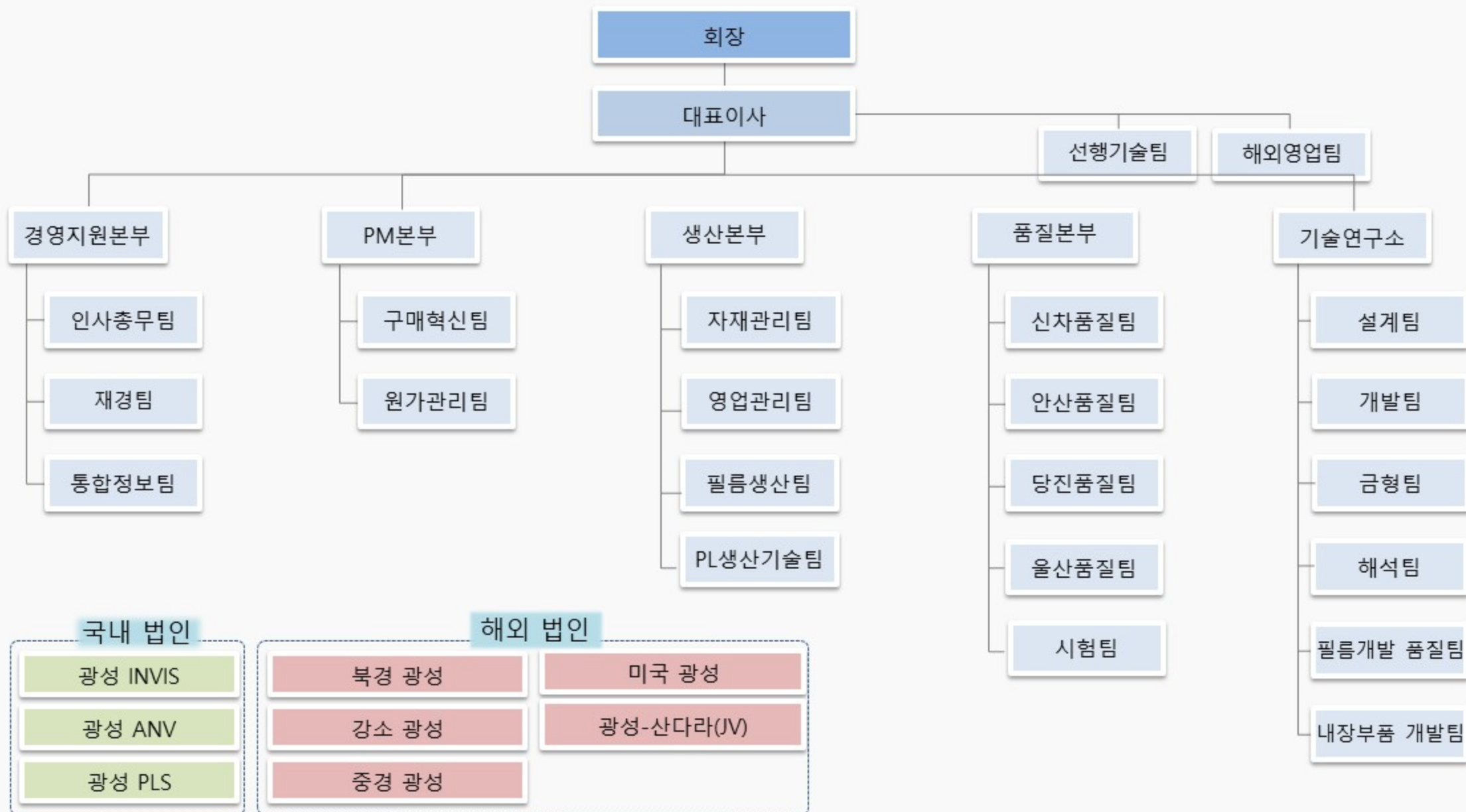
1990

- 1990. 04 쌍용자동차 협력업체 등록
- 1993. 11 광성 ANV 설립
- 1994. 01 대우자동차 협력업체 등록
- 1996. 07 광성기업 기업부설 연구소 설립

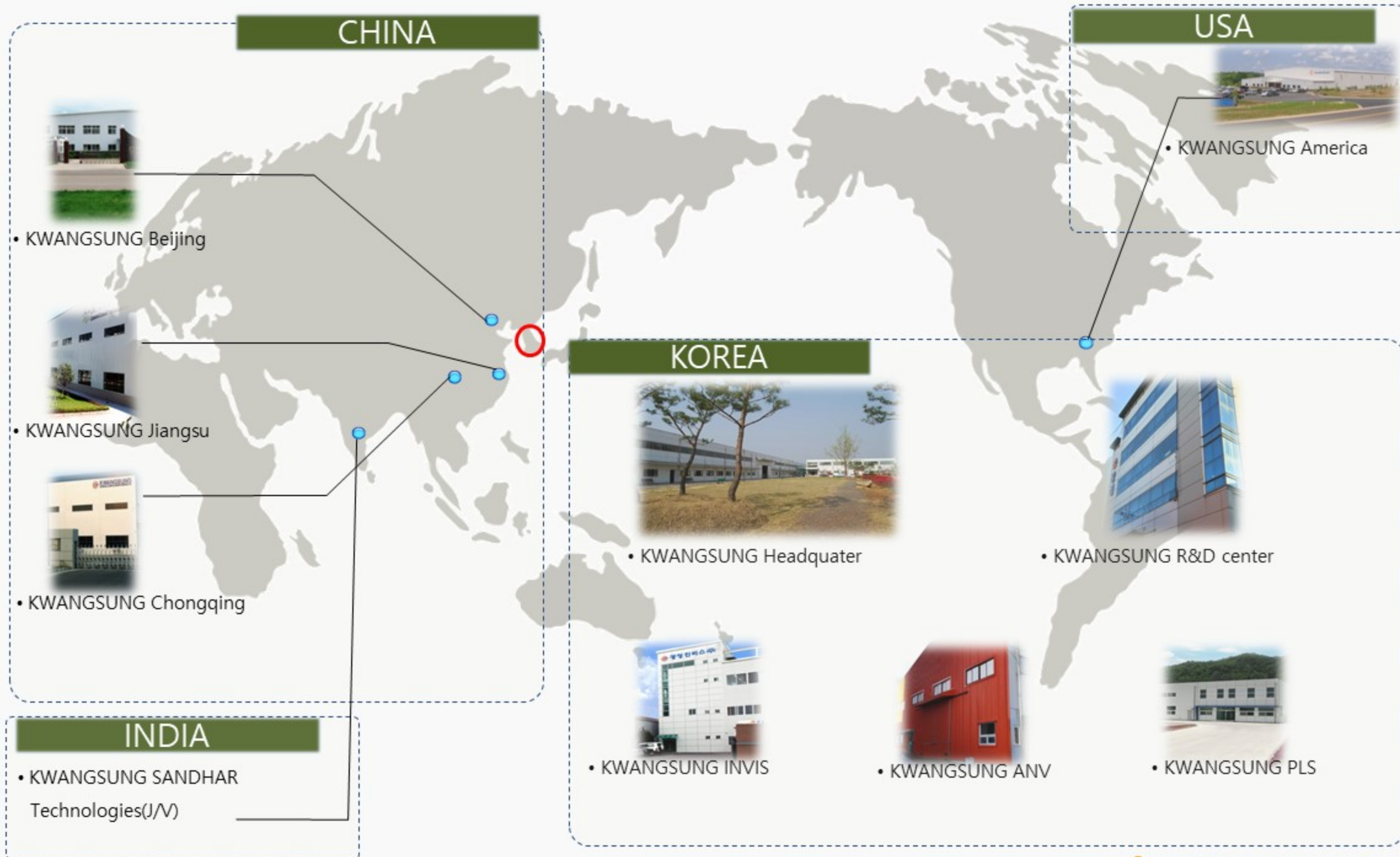
2010s

- 2013. 02 주식회사 일본 교락구 라이선스 계약
- 2013. 06 광성 PLS 장성공장 가동
- 2015. 03 강소 광성(중국) 설립
- 2017. 02 중경 광성(중국) 설립
- 2018. 06 미국법인 제3공장 준공
- 2019. 02 광성 산다르(인도) 설립
- 2019. 12 무역의날 수출의 탑 1억불 수상

조직도



글로벌 생산공장



주요 고객사



Hyundai Alabama



Kia Georgia



上海通用汽车



Hyundai Czech



Hyundai Beijing



Hyundai India

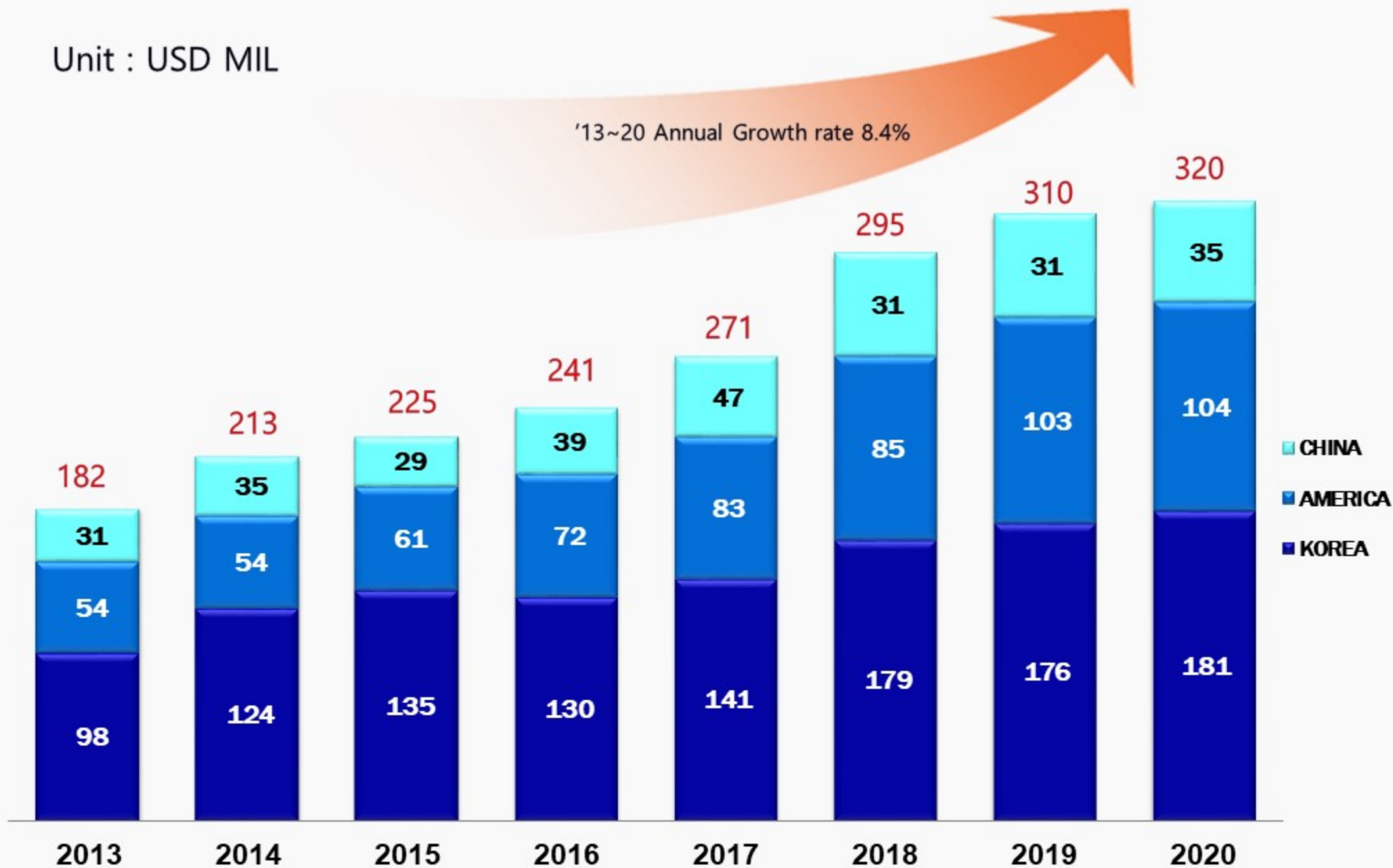


Hyundai Russia

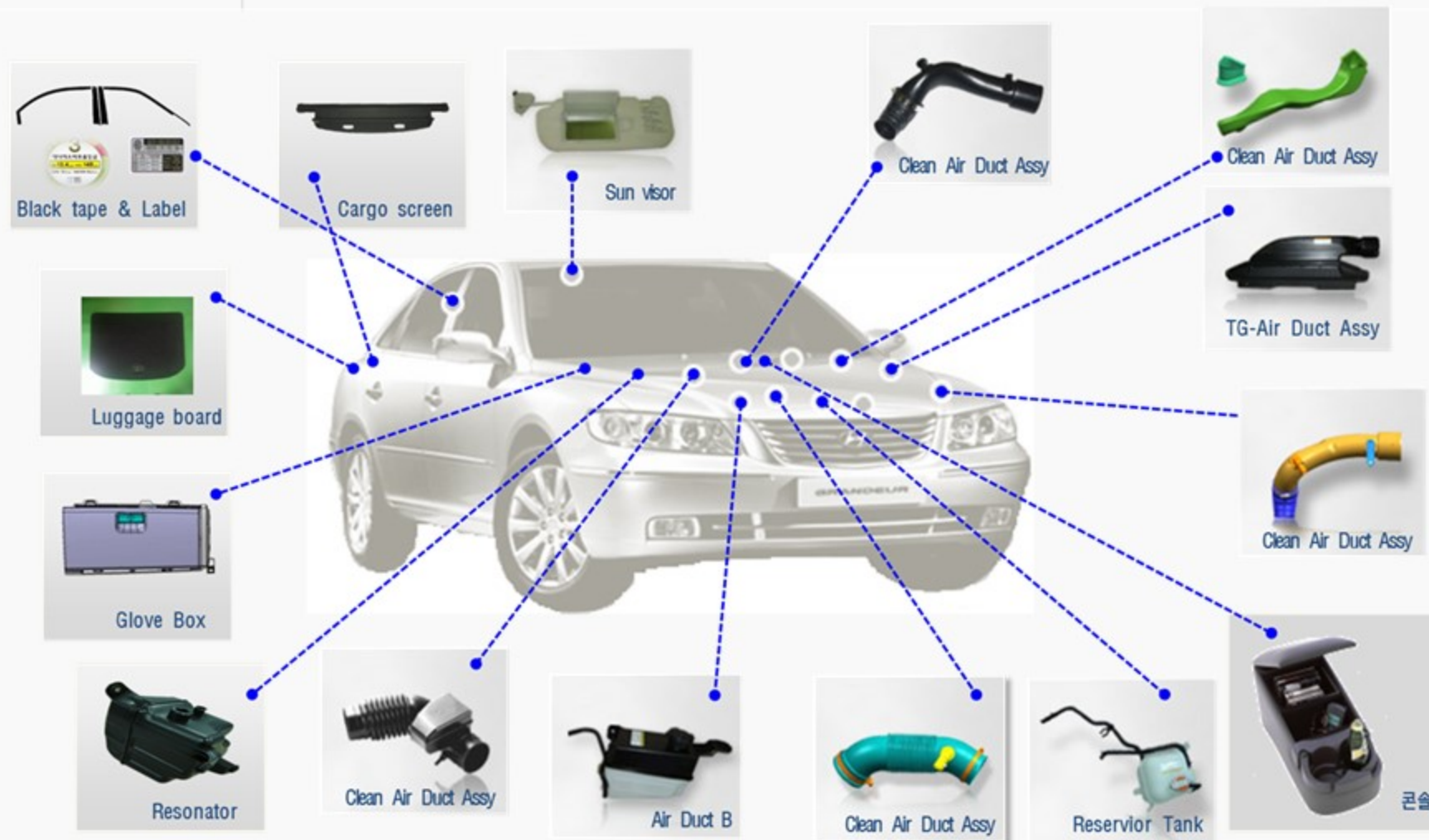


매출액

Unit : USD MIL



Classification	Parts
Plastic Parts	Air induction system, Fluid system, Pillar trim, Cockpit Module parts, Floor console box
Interior Parts	Sunvisor, Luggage Board & Box, Cargo screen
Film Parts	Black out tape, Anti chipping tape, Label



생산품 플라스틱

Air induction System



Duct Ass'y



Air Intake Hose



Resonator



Floor Duct



Nozzle Defroster

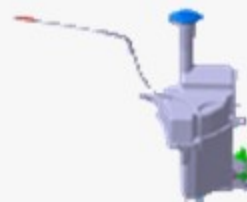


Connection Duct Complete ASS'Y

Fluid System

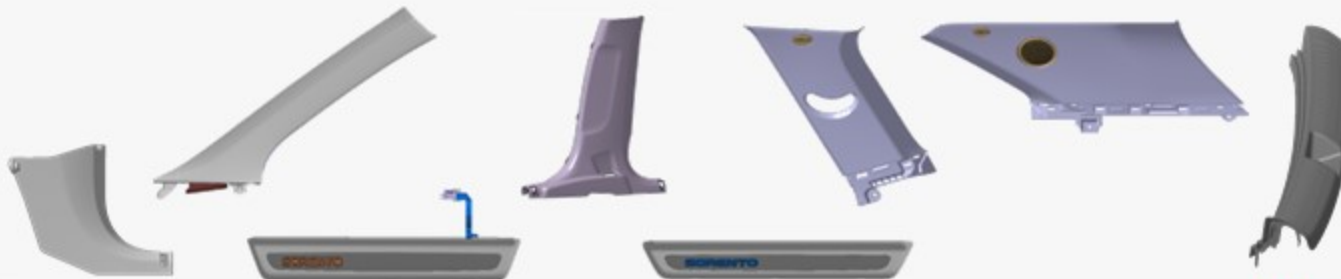


Reservoir Tank

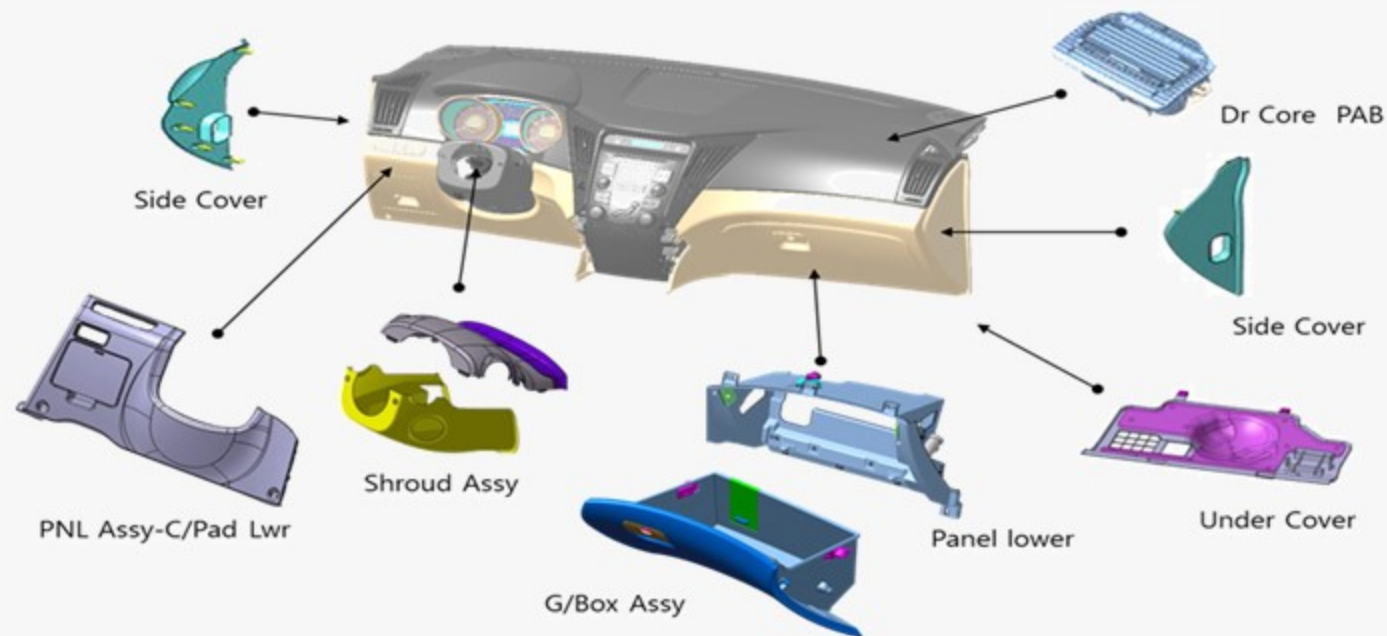


Washer Tank

Pillar Trim



Cockpit Module



Floor
Console
Box



Sunvisor



PP/EPP Type



PVC/Cloth Type



Sliding Mirror Type

Luggage Board
& Box



GMPUR Type



Blow Type

Cargo Screen



Tape & films



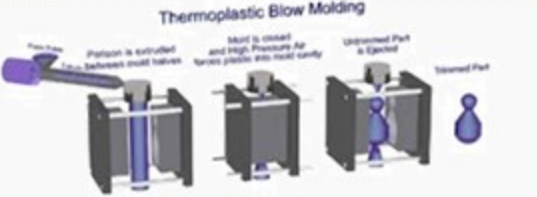
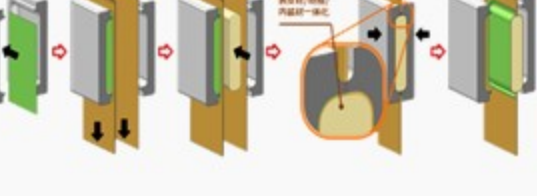
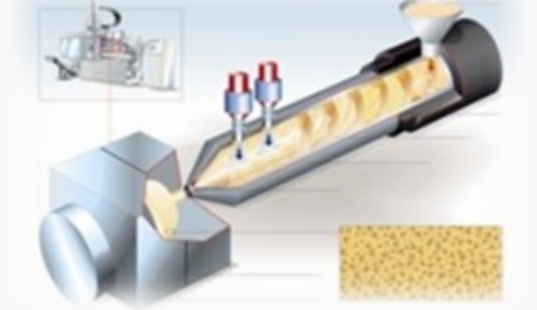
Black Out Tape



Anti-Chipping Tape

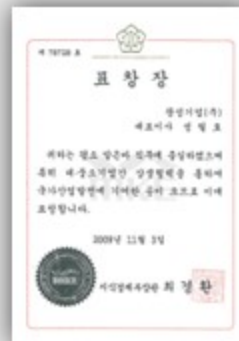


Label

No.	기술명	Technology Contents	
1	블로우성형	■ 기술의 정의 → 플라스틱에 열을 가하여 용융시킨 수지를 압출이나 사출에 의해 튜브상으로 예비성형(Parison)을 하여, 이것을 금형에 끼워서 내부로 공기를 불어 넣어 부풀게 해서 냉각 고화시켜 특정한 형태의 부품을 만드는 성형법 ■ 기술의 주요 특징 → 경량화(중공성형품)	 Thermoplastic Blow Molding  Thermoplastic Injection Molding
2	사출성형	■ 기술의 정의 → 플라스틱에 열을 가하여 용융시킨 수지를 금형에 사출한 후 냉각 고화시켜 특정한 형태의 부품을 만드는 성형법	
3	트윈시트 블로우성형	■ 기술의 정의 → 플라스틱에 열을 가하여 용융시킨 수지를 압출이나 사출에 의해 쉬트(sheet)상으로 예비성형(Parison)을 하여, 이것을 금형에 끼워서 내부로 공기를 불어 넣어 부풀게 해서 냉각 고화시켜 특정한 형태의 부품을 만드는 방법으로 성형 시 시트 사이에 강성 보강용 core재료의 삽입이 가능한 성형법 ■ 기술의 주요 특징 → 경량화, 기존 블로우 성형품 대비 높은 기계적 강성	
4	발포성형 (마이크로셀룰라 플라스틱 제조기술)	■ 기술의 정의 → 성형품 내부에 균일한 크기의 초미세 기포(100~500μm)를 보유한 발포부품을 만드는 블로우 성형법으로, 가열/가압된 형태의 초임계 유체 이산화탄소 또는 질소가스를 용융수지에 용해시킨 후 예비성형품의 제조 시 이산화탄소 또는 질소가스 용해도 저하를 유도 성형품에 초미세 기포를 형성하는 성형법 ■ 기술의 주요 특징 → 경량화	

수상내역

- **"The Best supplier"** from HYOSUNG Motors (May. 1988)
- **"The Best supplier"** from KIA Motors (Feb. 1989)
- **"The Best Company of Quality Assurance"** from KIA Motors (Apr. 1995)
- **"The First Class Company in Quality"** from DAEWOO Motors (Dec. 1996)
- **"D100PQ Certification"** from DAEWOO Motors (Jan. 2000)
- **"Technology of the Year"** from HYUNDAI/KIA Motors (Jan. 2001)
- **"Trade Day Top 30 Million Dollar Export"** from Korea International Trade Association (Nov. 2006)
- **"Technical Renovation in Mid-scale Industries"** (Dec. 2008)
- **"Technical Grand-prize"** from the Government (Apr. 2009)
- **"The Best Partner of the Year"** from HYUNDAI/KIA Motors (Jun. 2009)
- **"The Order of Industrial Service merit"** from the Government (May. 2010)
- **"The Best Small & Strong Company"** from the Government (Jun. 2011)
- **"The Best Partner of the Year"** from HYUNDAI/KIA Motors (Jan. 2014)
- **"The Best Commodity of the Year"** from the Government (Jun. 2015)
- **"Trade Day Top 1hundred million Dollar Export"** from Korea International Trade Association (Dec. 2019)







감사합니다.